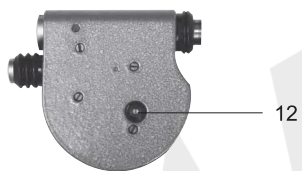
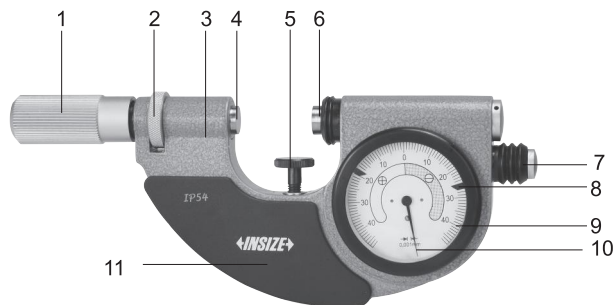


Intestazione.

Campo di misura: $\pm 0.04\text{mm}$

valore di indicizzazione: 0.001mm

Precisione: 0.001mm



- 1-leva del freno
- 3-una cornice per il righello
- 5-Piattaforma di posizionamento
- 7-pulsanti
- 9-quadrante
- 11-Scudo termico

- 2-dado di regolazione
- 4-asta di misura regolabile
- 6-Attività Incudine
- 8-indicatore di tolleranza
- 10-l'indicatore su un calibro
- 12-Viti di regolazione del quadrante

1. Questo prodotto è utilizzato per il giudizio rapido di GO/NO-GO per una grande quantità di pezzi, grado di impermeabilità alla polvere/all'acqua: IP54.

2. I calibri ad accoppiamento rapido vengono utilizzati per misurare i pezzi con il metodo del confronto differenziale, che è il seguente.

---Pulire entrambe le superfici di misurazione del misuratore con un panno morbido e pulito.

---In base alla dimensione nominale del pezzo da misurare, selezionare la dimensione corrispondente del blocco di misura o del pezzo standard.

---Svitare la maniglia del freno, ruotare il dado di regolazione, regolare l'asta di misurazione all'indietro, inserire il blocchetto di misurazione standard tra le due superfici di misurazione, ruotare il dado di regolazione, in modo che le due superfici di misurazione e il blocchetto siano completamente in contatto tra loro, e far puntare la lancetta del misuratore a zero; a questo punto, il bloccaggio della maniglia del freno

---Premere il pulsante e mettere in contatto la superficie di misura mobile con la superficie del blocco di misura per 3-5 volte per verificare che la lancetta punti a zero. Se la lancetta punta a zero, è possibile eseguire la misurazione. Se c'è una piccola deviazione, utilizzare un cacciavite per ruotare la vite di regolazione del quadrante e ruotare il quadrante per allineare la posizione di zero del quadrante con il puntatore. Dopo aver confermato la posizione di zero, regolare l'indicatore di tolleranza in base alla tolleranza dimensionale del pezzo misurato. Premere il pulsante, rimuovere il blocco di misura e misurare.

---Per la misurazione, premere il pulsante, posizionare il pezzo tra le due superfici di misurazione, rilasciare il pulsante, mettere il pezzo in pieno contatto con le due superfici di misurazione, valutare il GO/NO-GO del pezzo con l'aiuto dell'indicazione di tolleranza, leggere il risultato della misurazione, premere il pulsante e rimuovere il pezzo misurato. Durante la misurazione, il pezzo può essere sostenuto e posizionato con l'aiuto della piattaforma di posizionamento, la cui altezza può essere regolata mediante rotazione.

Nota: per ottenere risultati di misura più precisi. I blocchi standard o i pezzi standard devono essere misurati periodicamente durante le misurazioni dei lotti per garantire una posizione di zero accurata.

3. Fare attenzione a proteggere la superficie di misurazione del calibro da graffi o danni. Il manometro deve essere oliato dopo l'uso per evitare la formazione di ruggine.